



**Pumpenbeschreibung:**

Typ.....	B70-250
Fördermenge max. ....	70 m <sup>3</sup> /St.
Förderhöhe max. ....	74 m
Anschluss .....	DN 80 (3")
Freier Durchgang.....	12 mm
Laufрад .....	Offenes Laufрад
Motor.....	Hatz 2M41
Starter .....	Elektrisch Start
Zusammenbau.....	Handfahrgestell
Gewicht.....	595 kg

**MERKMALE**

**B(E) selbstansaugende Kreiselpumpe**

Die Pumpen der B-Reihe (von 1-1/2" bis 12") wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Die Konfiguration mit einem offenen Laufрад und einer austauschbaren Verschleißplatte erleichtert die Wartung und minimiert die Ersatzteilkosten. Alle Pumpen der B-Reihe sind mit einem Rückschlagventil im Saugstutzen ausgestattet, wodurch ein Fußventil in der Saugleitung nicht erforderlich ist. Hierdurch können die Pumpen schnell nacheinander ansaugen.

**Konstruktionsmerkmale**

- Einfache Konstruktion
- Großer freier Durchgang
- Verarbeitung heißer Flüssigkeiten
- Nass selbstansaugend
- Gekühlte Wellendichtung
- Längere Lebensdauer aufgrund des Designs der Pumpe

**Mögliche Anwendungsbereiche**

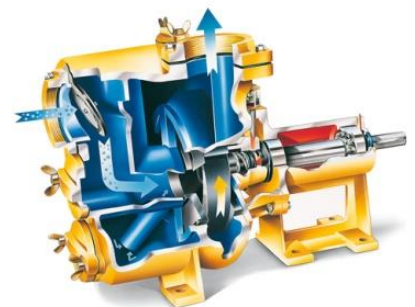
- Schifffahrt
- Industrie
- Bauwesen
- Abwasseranlagen
- Notfallpumpeneinheiten
- Bewässerung
- Landwirtschaft

**Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps**

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

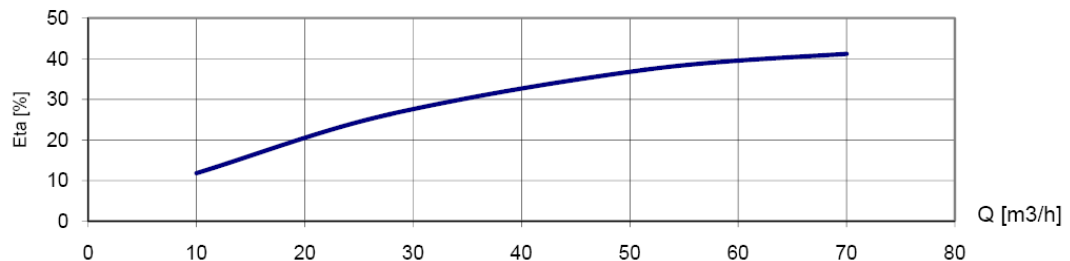
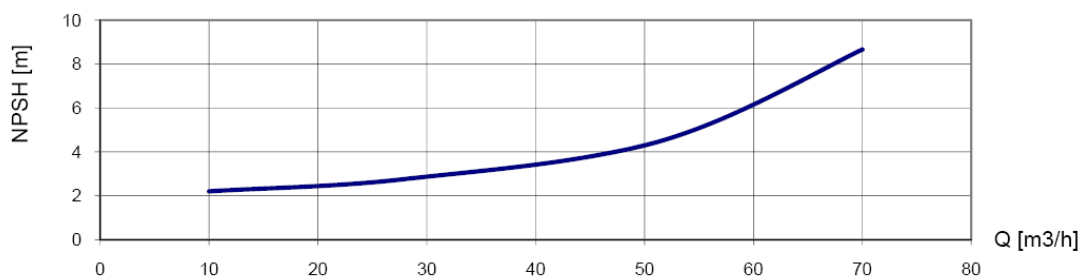
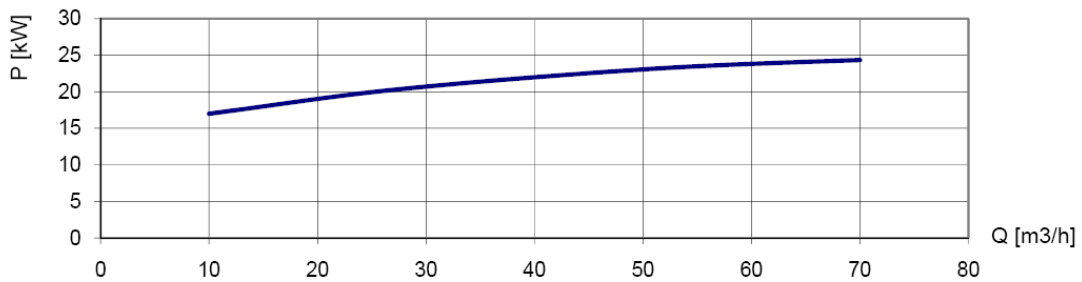
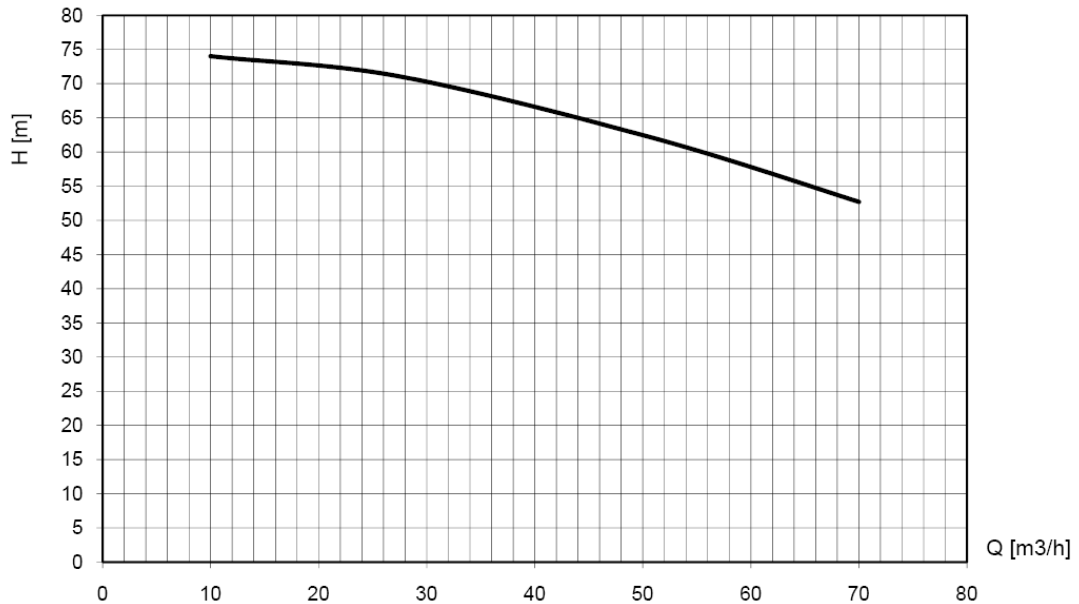
**After-sales Service & Produkt-Unterstützung**

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus



**KENNLINIEN (1500 U/MIN)**

Dauerleistung laut ISO 9906



## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

### BBA selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenmodell.....	B70-250
Fördermenge max. ....	70 m <sup>3</sup> /St.
Förderhöhe max. ....	74 m
LaufRad.....	Offenes LaufRad
Freier Durchgang.....	12 mm
Pumpengehäuse .....	Grauguss GG20
LaufRad.....	Grauguss GG20
Verschleißplatte .....	Grauguss GG20
Welle.....	C45
Wellendichtung .....	Gleitringdichtung
Gummiring .....	Viton



### Motor

Hersteller .....	Hatz
Motor Typ.....	2M41
Schwungradleistung .....	24 kW
Drehzahl max.....	3000 U/min
Kraftstoffverbrauch .....	250 g/kWh
Hubvolumen.....	1.716 l
Zylinderzahl .....	2
Kühl system .....	Luftkuhlung
Abgasnorm EU .....	Stage IIIA
Abgasnorm US .....	EPA Tier 4i
Starter .....	Elektrisch Start



### Rahmen

Typ .....	Handfahrgestell
Materialien .....	Verzinkt
Tank.....	Approx. 21 l
Hebe Öse.....	mit einer hebe Öse ausgestattet
Anschluss .....	Siehe "Zubehör"
Reifen .....	2 gummi Riefen



### Allgemeine

Kraftstofftank 21 L. net  
Tankdeckel Ø 60 mm  
Mechanisches Einspritzsystem  
Qualität Batterie